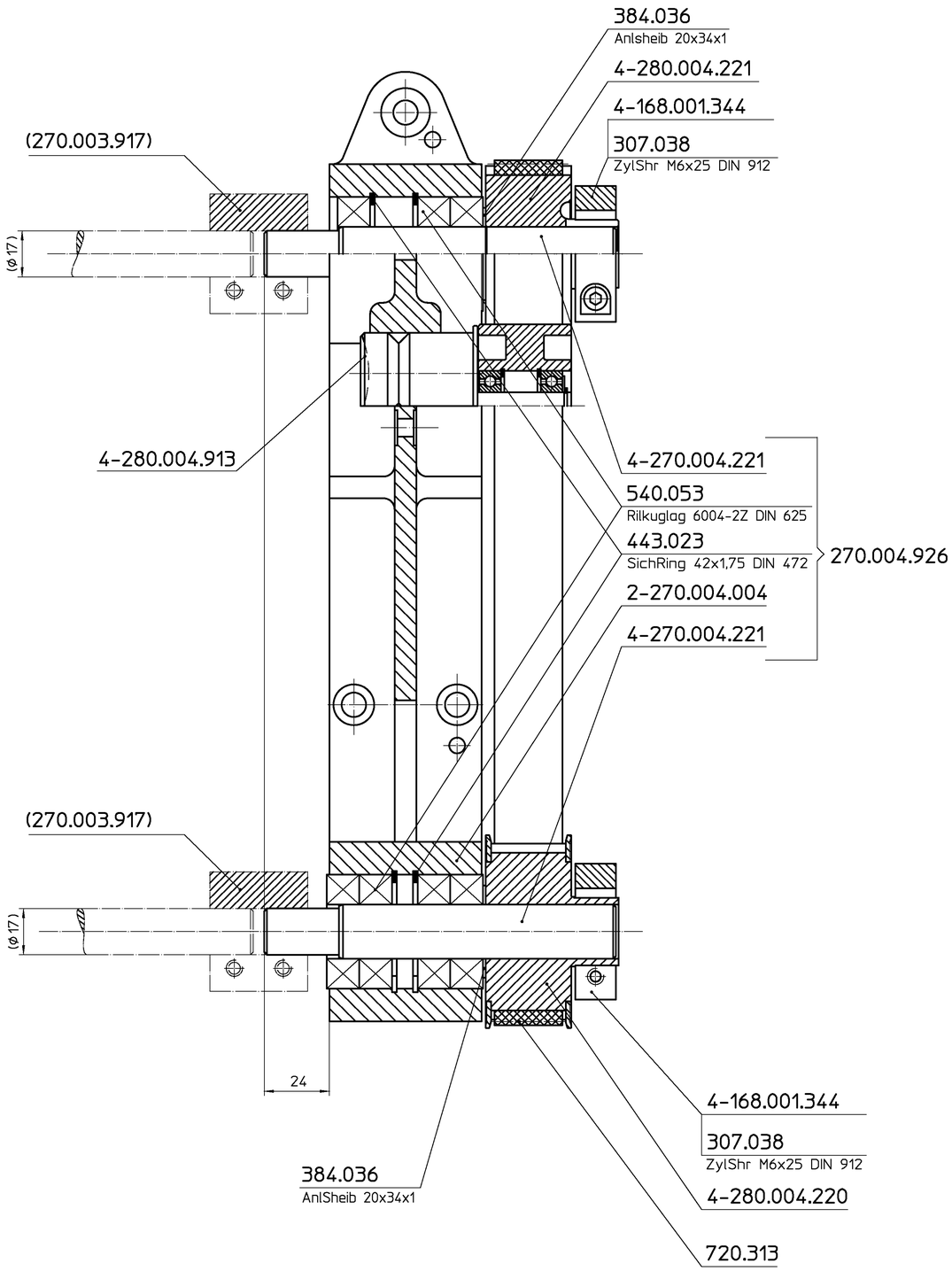
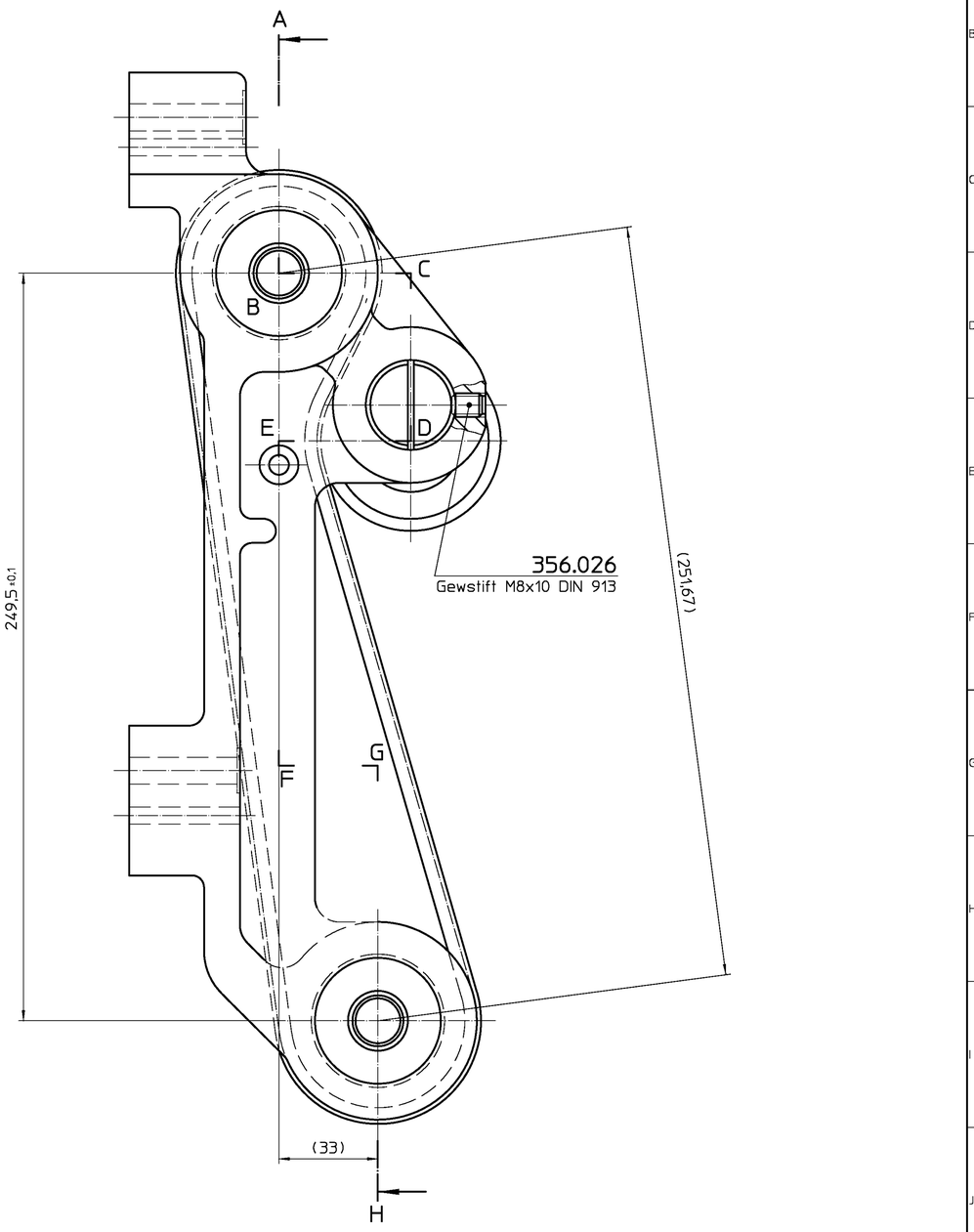
A-H





This drawing is our property. Copyright is reserved by us in the drawing is issued on the condition that it shall not be copied, reproduced, misused or disclosed to any unauthorized person, either wholly or in part without our consent in writing.

Projektionsmethode 1 Erstansicht
First angle projection

Für diese Zeichnung behalten wir uns auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung alle Rechte vor. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten mitgeteilt noch für Wettbewerbszwecke missbräuchlich verwendet werden.

		Ä.Bl. REV.	Konstr. Vgl.	Änd.-Nr.	Änderungen	Datum	Name
Paßmaß	Abmaß	Oberflächenschutz		PROTECTIVE / DECORATIVE FINISH	Rauheitsprüfung DIN 4775-R SURFACE FINISH	Kantenzustand DIN 6784	
Werkstoff-Nr.		STANDARD-NO.		Allgemeintoleranz general tolerance	ISO 2768-	ZSK Stickmaschinen GmbH D-47800 Krefeld	
Werkstoff		MATERIAL		Toleranzen für Durchg.-Löch. n. DIN ISO 273 / tolerances for clearance holes in accordance with DIN ISO 273			
Modell-Nr. o. Rohmaße		CAST-NO. OR MATERIAL DIMENSION		Maßstab SCALE	1:1	Bearb. 08.10.04 Schnödewind; Gepr. 11.10.2004 Kirchenkamp	
Benennung		NOMENCLATURE				Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.	
		Lager kpl.				1-270.004.942	
						Gewicht/weight	
						Ersatz für 1-270.004.927	